

# MULTISTEP

Système de rejet et de division.



- ✔ Système silencieux.
- ✔ Installation facile sur le convoyeur existant.
- ✔ Conception compacte et robuste.
- ✔ Maintenance préventive minimale
- ✔ Système longue durée et amortissement rapide.
- ✔ Nettoyage au jet d'eau pour égoutter les lignes de produits laitiers ou collants (MS série V).
- ✔ Changement de format intuitif.
- ✔ Compatible avec les systèmes d'inspection tiers.
- ✔ Stratégies de division configurables.

## DESCRIPTION

### SYSTÈME DE DÉRIVATION OU DE REJET STABLE

- Idéal pour les bouteilles et autres types de récipients.
- Boîtier en acier inoxydable et insonorisé.

### DÉTOURNEMENT VERS:

- Table de rejet
- Convoyeur adjacent (Lanning System).



**E2M**

ORIENTING | INSPECTING | REJECTING  
ANY KIND OF EMPTY OR FULL BOTTLES AND CONTAINERS



# MULTISTEP

Système de rejet et de division.



**VITESSE**  
65.000 ENV/H



**GAP**  
 $\frac{1}{4} \cdot \varnothing$



**ORIENTING** | **INSPECTING** | **REJECTING**  
ANY KIND OF EMPTY OR FULL BOTTLES AND CONTAINERS

## CARACTÉRISTIQUES

### SYSTÈME DE RÉJECTION / DIVISEUR:

- Boîtier en acier inoxydable.

### UNITÉ DE COMMANDE:

- Écran tactile TFT.
- Gestion du système de rejet ou de splitter (1 à 4 voies).
- Gestion des signaux numériques et analogiques d'inspection externe, pressostat, signal codeur.

